

Katalog 2008



THE ART OF AIR CONDITIONING.



DOŚWIADCZENIE CARRIERA WSPARTE PRZEZ DUŻĄ GRUPĘ

Carrier jest członkiem grupy United Technologies Corporation (NYSE: UTX), która zatrudnia 215.000 pracowników, działa w ponad 180 krajach i jest 55 co do wielkości korporacją na świecie (2006, *Industry Week*).

Grupa UTC jest światową korporacją technologiczną z długą historią pionierskich innowacji. UTC jest twórcą pierwszego na świecie pracującego helikoptera, wynalazcą wind i systemu klimatyzacji, wprowadził pierwsze komercyjne paliwo wodorowe i zaprojektował kompletny system utrzymywania warunków życia w promach kosmicznych.

Wspierany przez siłę UTC Carrier jest źródłem pomysłów, technologii i innowacji, które pomagają budować lepszy świat.



Największy na świecie producent systemów klimatyzacji, wentylacji i chłodnictwa.



Carrier

A United Technologies Company

Ekspert w zakresie elektronicznych systemów zabezpieczeń, systemów przeciwpożarowych i systemów monitorujących.



UTC Fire & Security

A United Technologies Company

Czołowy dostawca składników i systemów dla kosmonautyki, specjalnych pomp paliwowych oraz systemów kontroli silników.



Hamilton Sundstrand

A United Technologies Company

Specjalista w zakresie silników lotniczych i systemów napędowych w kosmonautyce.



Pratt & Whitney

A United Technologies Company

Największy na świecie producent wind, schodów i chodników ruchomych.



Otis

A United Technologies Company

Światowy lider w projektowaniu i produkcji śmigłowców do celów cywilnych, przemysłowych i wojskowych.



Sikorsky

A United Technologies Company

Innowator w wodorowych ogniwach paliwowych dla kosmonautyki, transportu.



UTC Power

A United Technologies Company



SPRAWIAJĄC ABY ŚWIAT BYŁ LEPSZYM MIEJSCEM DO ŻYCIA, PRACY I ZABAWY

Naszą misją jest sprawić, aby świat był lepszym miejscem. Misja zrodziła się ponad sto lat temu, kiedy Willis Carrier wymyślił podstawy współczesnej klimatyzacji i stworzył pierwszy system klimatyzacyjny.

Od tamtej pory współtworzymy niezależne od klimatu komfortowe, wydajne i zdrowe środowisko oraz zapewniamy transport żywności na światową skalę w stanie gwarantującym jej bezpieczne spożycie.

Poprawiając komfort i bezpieczeństwo nigdy nie zapominamy o odpowiedzialności ochrony środowiska. Carrier był pierwszym producentem klimatyzatorów, który użył bezchlorowych czynników chłodniczych, które nie niszczą warstwy ozonowej.

Za nasze zaangażowanie w ulepszaniu produktów na rzecz bezpiecznej, czystszej i mniej zanieczyszczonej planety Carrier otrzymał prestiżową Nagrodę Ochrony Ozonu od Amerykańskiej Ochrony Środowiska.

Obecnie Carrier jest największym światowym producentem systemów klimatyzacyjnych, wentylacyjnych, grzewczych i chłodniczych.



Jakość jest nadrzędną kwestią dla pracowników Carriera. W każdym działaniu nieustannie dążymy do najwyższej jakości. Poświęcamy się tworzeniu innowacyjnych produktów charakteryzujących się trwałością oraz skutecznością, przewyższających oczekiwania naszych klientów.



JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Świadczenie usług na najwyższym poziomie jest naszą nadrzędną sprawą. Na każdym obsługiwanym przez nas rynku, na każdym kontynencie, naszym celem jest uzyskanie 100% satysfakcji klienta, budując silne i stabilne podstawy do dalszej współpracy.



TROSKA O KLIENTA

Jesteśmy firmą pełną pomysłów, wprowadzającą przełomowe rozwiązania i opracowującą nowe technologie służące Twojemu komfortowi, ale również środowisku naturalnemu. Duch naszego założyciela inspiruje nas w poszukiwaniu innowacyjnych, unikalnych i ponadczasowych rozwiązań.



NOWATORSTWO



PARTNER DO WIELKICH WYZWAŃ

Systemy kontroli jakości powietrza i klimatu Carriera wybrano dla ochrony najbardziej prestiżowych budynków świata. Z ponad 100 letnim doświadczeniem i ciągłymi innowacjami marka Carrier jest szanowana i znana jako niezawodny partner w każdym zastosowaniu.

Wielka Biblioteka Aleksandryjska (Egipt), Singapur Expo, Galeria Uffizi (Florencja, Włochy), Kaplica Sykstyńska (Watykan), Muzeum w Pekinie (Chiny), Nowoczesna Galeria w Londynie, Pałac Baluarte (Pamplona, Hiszpania), Tor Wyścigowy Monza (Włochy), Muzeum Akropolis (Grecja) – to tylko kilka z prestiżowych instalacji Carriera na świecie.



TEATR REAL, MADRYT – HISZPANIA



NAJWIĘKSZY TELESKOP ŚWIATA,
CERRO LA SILLA – CHILE



MUZEUM BRYTYJSKIE, LONDYN – UK



MUZEUM W PAŁACU PEKIŃSKIM – CHINY



OPERA, SYDNEY – AUSTRALIA



BIAŁY DOM, WASZYNGTON – USA



WIELKA BIBLIOTEKA ALEKSANDRYJSKA, KAIR – EGIPT





BADANIA, DOŚWIADCZENIE I INNOWACJE

Carrier jest największą organizacją o światowym zasięgu zaangażowaną w badania i rozwój klimatyzacji. Ochrona środowiska jest istotna dla jakości życia teraźniejszych i przyszłych pokoleń. Wyzwaniem jest połączyć to z ciągłym, długoterminowym wzrostem ekonomicznym.

Przez ponad stulecie wizja Carriera pozostaje niezmienna: stworzyć idealny klimat wewnątrz niezależnie od klimatu na zewnątrz. Codziennie na całym świecie co osiem sekund instalowany jest klimatyzator Carrier. Zaawansowana stylistyka i technologia, niezawodność, wsparcie przed i po sprzedaży są najważniejsze w strategii Carriera.

Jakość i niezawodność.

Jakość i niezawodność Carriera jest zapewniona we wszystkich jego produktach i systemach. Poddawane są one rozległym testom, takim jak np. 10-minutowy test działania poprzedzający wysyłkę.

Są również certyfikowane przez najważniejsze organizacje międzynarodowe, aby zagwarantować autentyczność dostarczonej informacji, bezpieczeństwo produktu oraz wysokie standardy w procesie zastosowania.

To wszystko oznacza, że nasz klient otrzyma produkt bezpieczny i niezawodny.



OSIĄGI GWARANTOWANE PRZEZ EUROVENT

Od samego początku Carrier uczestniczy w programie certyfikacji Eurovent. Eurovent testuje urządzenia i weryfikuje zgodność danych podawanych przez producenta z wynikami testu.



BEZPIECZEŃSTWO KLIENTA

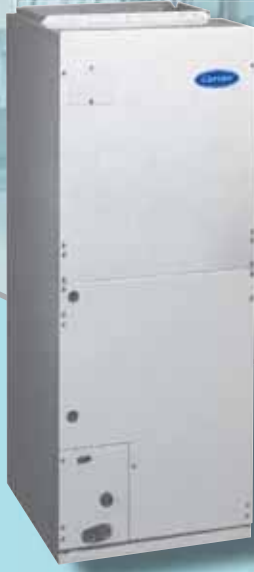
Dodatkowo, oprócz znaku CE, pełne bezpieczeństwo produktów Carriera jest certyfikowane i gwarantowane przez prestiżowe niezależne laboratoria takie jak IMQ, VDE, TÜV i UL Demko.



PROCES CERTYFIKACJI ISO 9001:2000

Wszystkie procesy Carriera są certyfikowane zgodnie ze standardami systemu zarządzania jakością ISO 9001:2000, aby upewnić się, że wszystkie produkty i usługi są zgodne z polityką Carriera.





TECH3000

STEROWANIE



Termostat pokojowy

JEDNOSTKA ZEWNĘTRZNA



Split pojedynczy: 38EYX

AKCESORIA

Zestaw do zmiany wypływu powietrza w dół
 Zestaw do wypływu powietrza w dół i poziomo
 Zespół filtracyjny
 Zestaw do pracy zimowej

KLIMATYZATOR DO OKANAŁOWANIA PIONOWEGO SERII TECH3000 NADAJE SIĘ DO ZASTOSOWAŃ W SYSTEMACH TYLKO CHŁODZĄCYCH BĄDŹ POMPA CIEPŁA.

CECHY PRODUKTU

Wyjątkowa elastyczność instalowania – jednostka wewnętrzna może być montowana do trzech położenia wypływu powietrza: do góry, do dołu oraz poziomo.

Zawory serwisowe obiegów chłodniczych z łatwo dostępnymi przy rozruchu i obsłudze czujnikami kontroli ciśnienia.

Cykl pompy ciepła z 4-pozycyjnym zaworem; system elektronicznej kontroli do optymalizacji cykli odszraniania.

Wyłączniki bezpieczeństwa wysokiego i niskiego ciśnienia montowane jako standard.

Wszystkie użyte materiały zaprojektowano i zabezpieczono tak, aby działały nawet w najsurowszym klimacie.

System pompa ciepła	Wielkość		48	60
Wydajność chłodnicza		kW	13,66	16,73
Pobór mocy		W	4360	5870
E.E.R.		W/W	3,13	2,85
Wydajność grzewcza		kW	14,48	17,07
Pobór mocy		W	3820	5040
C.O.P.		W/W	3,79	3,39
Jednostka wewnętrzna	CO/HP	Model	FX4CSX048	FX4CSX060
Osuszanie		l/h	7,0	8,2
Nominalny przepływ powietrza (n/ś/w)		l/s	750	825
Nominalne ciśnienie statyczne		Pa	125	125
Ciśnienie akustyczne (n/ś/w)		dB(A)	61	64
Moc akustyczna (n/ś/w)		dB(A)	77	80
Wymiary (wys x dł x głęb)		mm	1261 x 537 x 560	1357 x 537 x 560
Waga		kg	72	80
Jednostka zewnętrzna	Model		38EYX048-X-9	38EYX060-X-9
Typ sprężarki	CO/HP		Scroll	Scroll
Maksymalna długość rurociągu	CO/HP	m	50	50
Maksymalna różnica wysokości	CO/HP	m	45 (15)	45 (15)
Długość rurociągu bez doładowania	CO/HP	m	4,5	4,5
Połączenia (Gaz - Ciecz)	CO/HP	cal	3/8" - 7/8"	3/8" - 7/8"
Przepływ powietrza	CO	m³/h	5098	4248
Ciśnienie akustyczne	CO	dB(A)	72	74
Moc akustyczna	CO	dB(A)	52	54
Wymiary (wys x dł x głęb)	CO	mm	1015 x 762 x 762	862 x 762 x 762
Waga	CO	kg	99,3	111,6
Maksymalny prąd pracy	CO/HP	A	12	14
Zasilanie	CO/HP	V-ph-Hz	400-3-50	400-3-50
Zakres pracy (min/max)	CO CO*	°C	13 ÷ 52 -29 ÷ 52	13 ÷ 53 -29 ÷ 52
Zakres pracy (min/max)	HP	°C	-34 ÷ 19	-34 ÷ 20

* z zestawem do pracy zimowej

TECH3000

